

FICHA TÉCNICA

SOLUBLE EP

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ACEITE SOLUBLE MINERAL EP DE CORTE BH 555

Fluido de corte emulsionable de ALTA PERFORMANCE para mecanizado general. Forma una emulsión estable en agua que reduce fricción, baja la temperatura de corte y protege la pieza, la herramienta y la máquina. Al comprar DIRECTO DE FÁBRICA obtén calidad y mejor precio sin intermediarios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tipo de producto:

Aceite soluble mineral EP emulsionable para mecanizado.

Aditivos:

EP antidesgaste, anticorrosivos, inhibidores de espuma, biocida de uso industrial, agentes humectantes y emulsionantes.

Aspecto del concentrado:

Líquido ámbar.

Emulsión:

Lechosa estable.

PH de trabajo: **8,5 a 9,5.**

Dureza de agua recomendada:

80 a 300 ppm como CaCO₃.

Rango típico de trabajo del baño:

15 a 45 °C.

Protección:

Antidesgaste, anticorrosiva, refrigeración eficiente, buen arrastre de viruta.

Compatibilidad:

Aceros al carbono, aceros aleados e inoxidables, fundiciones, aluminio y sus aleaciones; cobre y latón previa prueba de manchado en tu proceso.

DILUCIÓN BASE Y CÓMO PREPARARLA

- Dilución estándar 1:10 (10 %). Para preparar 1 litro de emulsión: 100 mL de aceite soluble + 900 mL de agua.
- Regla de oro: SIEMPRE agregar el ACEITE al AGUA con agitación, nunca al revés.
- Usar agua limpia. Si el agua es muy blanda o muy dura, ajustar con tratamiento o consultar.

SOLUBLE EP

VARIABLES DE USO Y AJUSTES DE CONCENTRACIÓN

- **Por operación**

- Rectificado: 3 a 5 %.
- Mecanizado liviano de aceros y aluminio: 5 a 6 %.
- Fresado, torneado, barrenado general: 6 a 8 %.
- Roscado, brochado, mandrinado pesado: 8 a 10 %.

- **Por material**

- Aceros al carbono/fundición: 5 a 7 %.
- Aceros inoxidables: 7 a 10 %.
- Aluminio y aleaciones: 5 a 7 % con buena agitación para evitar empañamiento.
- Cobre/latón: 4 a 6 % y confirmar ausencia de manchado en prueba piloto.

- **Por condiciones de máquina**

- Alta velocidad y poco caudal: subir 1 a 2 puntos de concentración.
- Alta carga y corte intermitente: mantener cerca del 8 a 10 %.
- Mucho arrastre de viruta o contaminación: reajustar concentración y purgar.

- **Por agua y espuma**

- Aguas muy blandas pueden espumar: mejorar agitación, bajar presión de retorno o consultar por antiespumante compatible.
- Aguas muy duras pueden inestabilizar: tratar agua o preparar premezcla con agua tratada.

CONTROL Y MANTENIMIENTO DEL BAÑO

- Medir concentración a diario con refractómetro. Factor guía: 1,0 a 1,2 (consultar tu factor exacto de lote).
- Mantener pH entre 8,5 y 9,5. Si baja, purgar y reponer concentrado fresco.
- Retirar aceites parásitos (tramp oil) con skimmer para evitar olores y caída de rendimiento.
- Filtrar sólidos finos y limpiar tanque y conductos en cada recambio.
- Reponer SIEMPRE con premezcla a la concentración objetivo, no solo con agua.
- Vida útil del baño: depende del control y la carga de trabajo; con buen mantenimiento se prolonga significativamente.

¿EN QUÉ MEJORA EL CORTE?

- Reduce fricción y temperatura en la zona de corte, conservando el filo y disminuyendo desgaste de la herramienta.
- Emulsión estable que lubrica y refrigera a la vez, logrando mejor acabado superficial y tolerancias más consistentes.
- Protección anticorrosiva de piezas y partes de la máquina entre operaciones.
- Buena humectación y evacuación de viruta que evita rebabas y soldadura por fricción.

FICHA TÉCNICA

SOLUBLE EP

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Bidón 5 L, Bidón 20 L, Tambor 200 L (Consultar stock y formatos industriales)

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Torneado, fresado, barrenado, mandrinado, roscado
- Rectificado cilíndrico, plano y sin centros
- Brochado, escariado, aserrado
- Mecanizado de acero, fundición, inox, aluminio y aleaciones
- Centros de mecanizado CNC, talleres de producción y mantenimiento

FAQs

¿Cómo lo diluyo para 1 litro?

Mezclá 100 mL de concentrado con 900 mL de agua, agregando el aceite al agua con agitación.

¿Sirve para aluminio e inox?

Sí. Ajustá concentración según operación. Para cobre y latón hacé una prueba de manchado.

¿Cómo controlo la concentración?

Con refractómetro. Usá el factor de corrección del producto y medí a diario.

¿Espuma mucho?

No suele. Si el agua es muy blanda o la presión de retorno es alta, puede espumar: corregí hidráulica o consultá por antiespumante compatible.

¿Hacen factura A y B?

Sí, emitimos FACTURA A y B.

¿Hacen envíos?

Sí, a todo el país con Mercado Envíos. También retiro por fábrica según coordinación.

Comprá DIRECTO DE FÁBRICA: mejor PRECIO + CALIDAD BH 555. Nuestro ACEITE SOLUBLE MINERAL EP ofrece lubricación, refrigeración y protección confiable para lograr cortes más rápidos, acabados superiores y mayor vida de herramienta.